ewo activ

ACTIVATION ET VIVIFICATION NATURELLE

de l'eau de chauffage et de refroidissement

EWO : LA SOLUTION VERTE POUR LE TRAITEMENT DE L'EAU DE CHAUFFAGE ET DE REFROIDISSEMENT

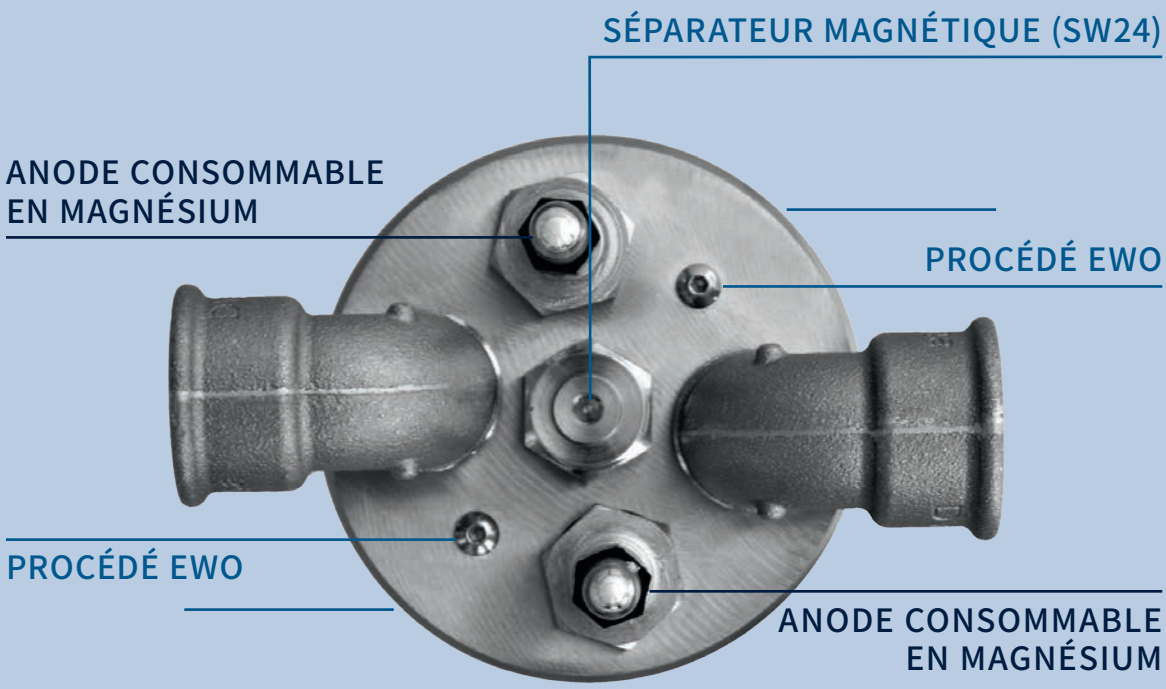
Procédé naturel de stabilisation à long terme de l'eau de chauffage et de refroidissement, sans produits chimiques, selon les normes

TECHNOLOGIE d'anodes consommables en magnésium

activ 1" mini

activ 1" maxi

DN80 et plus grand



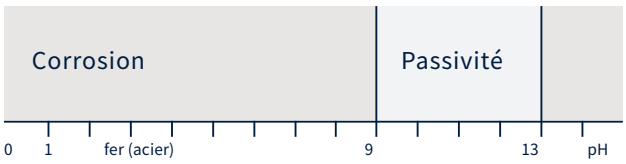
Technologie d'anodes consommables en magnésium

Séparateur magnétique et antitartre

Procédé EWO

PROTECTION ANTI-CORROSION active, sans produits chimques

PRINCIPE: La diffusion progressive de la matière des anodes en magnésium réduit le taux d'oxygène dans l'eau de chauffage. Le magnésium, alcalin, maintient un pH élevé, à un niveau optimal. Il forme une couche passive sur les métaux des canalisations. (Passivité : p. ex. fer (acier), ou acier au carbone).



Cela minimise les processus électrochimiques résultant de l'utilisation de matériaux ayant des potentiels différents. Tension électrochimique: par exemple fer -0,44V ; cuivre +0,34V ; magnésium -2,34V La ou les anodes consommables en magnésium se dissolvent progressivement. Grâce au procédé EWO, l'eau de chauffage reste durablement en équilibre stable.

Le séparateur magnétique et antitartre élimine et sépare de l'eau de chauffage les résidus de corrosion ou les pièces à réaction magnétique.

LES AVANTAGES

FACILE À UTILISER ET SANS DANGER

- Méthode respectueuse de l'environnement et mesurable
- Technologie durable et sans produits chimiques
- Réduit activement la teneur en oxygène de l'eau de chauffage
- Augmente et stabilise durablement la valeur du pH
- Protège contre la corrosion et l'entartrage
- Effet de déposition sans danger
- Fonctionnement continue et permanent (sous condition de remplacement régulier de l'anode)
- Plus l'eau de chauffage est propre, plus l'efficacité énergétique et les économies d'énergie sont élevées

- Fabricant de composants pour p. ex. les chaudières, les pompes exigeant de l'eau de chauffage conforme aux normes dans les conditions de garantie (ÖNORM H 5195-1/VDI 2035)
- L'écran indique s'il faut remplacer l'anode
- En acier inoxydable résistant aux acides (V4A)
- Fabriqué en Autriche dans le respect des normes de qualité

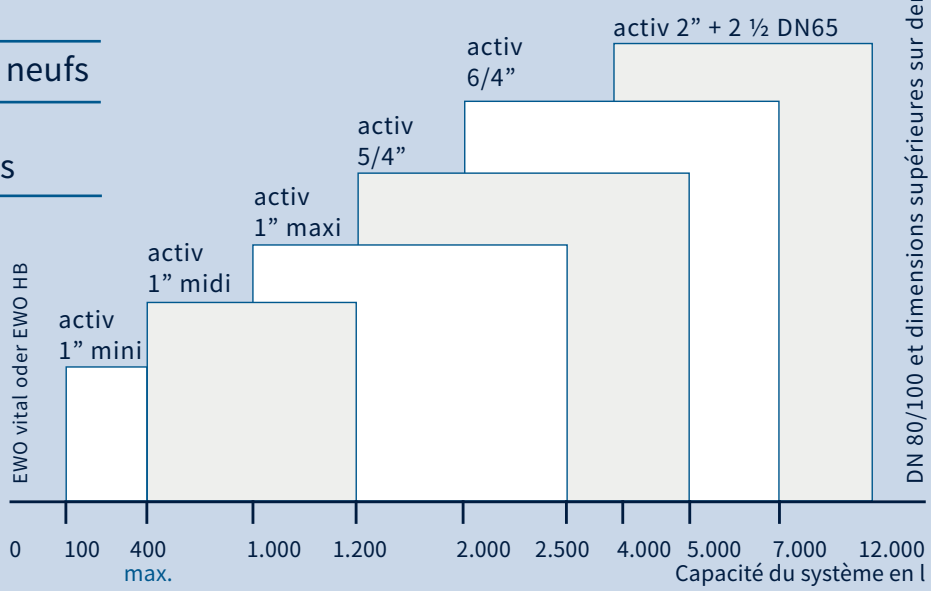
USAGE

* Pour les systèmes comportant des pièces en aluminium en contact avec l'eau, un mélange eau/antigel ou des produits anticorrosion, utiliser EWO VITAL au lieu de EWO ACTIV.
** Avant d'installer EWO ACTIV, il convient d'analyser l'eau de chauffage et d'agir en conséquence.

*Systèmes de chauffage neufs

*/**Rénovation d'installations anciennes

*Dans les circuits de refroidissement



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

EWO activ		DONNÉES TECHNIQUES									
Dimension	Pouce	1" mini	1" midi	1" maxi	5/4"	6/4"	2"	2 ½"	Bride DN65	Bride DN80	Bride DN100
Diamètre nominal	DN	25	25	25	32	40	50	65	65	80	100
Pression de service max.	bar	10									
Température de	°C	1-90									
Débit Δp 0,1 bar	m^3/h	3,8	4,6	4,6	7,2	10,3	18,4	28,7	28,7	41,4	73,6
Débit Δp 0,2 bar	m^3/h	5,5	6,6	6,6	10,3	14,8	26,4	41,2	41,2	59,3	105,4
Poids	kg	4	6	6	9	14	18	19	22	65	75
Anod	Pcs.	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
Séparateur magnétique	Pcs.	1									

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

- Installation horizontale entre deux points d'arrêt dans le circuit de retour de chauffage (points d'arrêt pour le remplacement de l'anode et le nettoyage du séparateur magnétique)
- Lors du remplacement de la ou des anodes consommables en magnésium et du nettoyage du séparateur magnétique, prévoir un espace libre suffisant (voir les dimensions à la page suivante)
- Pour le raccordement de l'appareil, utiliser des pièces inertes en laiton, en bronze ou en inox
- L'orientation d'EWO activ est indifférente
- Ménagez une distance d'au moins 50 cm (distance directe dans toutes les directions par rapport au dispositif EWO) pour les appareils électriques tels que les pompes (du fait des champs électriques et électromagnétiques)
- S'assurer que le potentiel électrique est du même niveau que l'ensemble du système de chauffage et soit conforme aux normes

FILTRE DE PROTECTION THERMIQUE EN FLUX PARTIEL

p. ex. pour les installations existantes et en cours de rénovation

EWO activ 1” mini

pour une capacité de 100 - 400 litres

F
120 mm

60 mm

Hauteur d’installation du séparateur magnétique 60 mm

D 80 mm

PROCÉDÉ EWO

B

A
240 mm

C 120 mm

Séparateur magnétique

Pour le raccordement de l’appareil, utiliser des pièces inertes en laiton, en bronze ou en inox.

E 130 mm

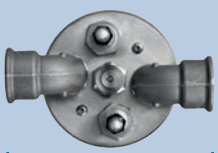
EWO activ 1” midi

pour circuits de 400 - 1200 litres
1 anode consommable en magnésium

B
Hauteur d’installation de l’anode (sans la capsule colorée)

A
390 mm

C
350 mm



A
120 mm

E 138 mm

EWO activ 1” maxi

pour circuits de 1 000 à 2 500 litres
2 anodes consommables en magnésium

F
260 mm

G
55 mm

EWO activ 1”– 2 ½” DN65

EWO activ		DONNÉES TECHNIQUES (MM)							
Dimension		1” mini	1” midi	1” maxi	5/4”	6/4”	2”	2 ½”	Bride DN65
Hauteur totale	A	240	390	390	510	580	670	700	750
Hauteur d’installation anode	B	140	240	240	330	380	460	530	530
Hauteur jusqu'au milieu du tube	C	120	350	350	470	550	640	660	660
Diamètre / profondeur	D	80	120	120	140	195	195	250	250
Largeur de montage	E	130	138	138	168	236	228	268	390
Hauteur du corps de l’appareil	F	120	260	260	375	460	520	540	540
Hauteur de la vanne KFE	G	55	55	55	55	55	55	55	55

EWO activ DN80 + DN100

DIMENSION (MM)	EWO activ		DIMENSION TOTALE (MM)	
DN80/100 sans coude	Dimension		DN80 avec coude	DN100 avec coude
940	Hauteur totale	A	1.180	1.230
530	Hauteur d’installation anode	B	530	530
940	Hauteur jusqu'au milieu du tube	C	1.080	1.125
465	Diamètre / profondeur	D	465	485
270 au	Largeur de montage	E	540	620
840	Hauteur du corps de l’appareil	F	840	840
680	Hauteur de la vanne KFE	G	680	680

UTILISATION ET MAINTENANCE

DURÉE D'UTILISATION DE L'ANODE

Selon la qualité de l'eau et les conditions d'exploitation, l'anode consommable en magnésium a une durée d'utilisation d'environ 2 ans. Elle est à remplacer si la capsule colorée (indicateur de consommation) devient complètement rouge.

SÉPARATEUR MAGNÉTIQUE ET ANTI-TARTRE*

Un nettoyage et un rinçage réguliers sont nécessaires (au moins 1 fois par an) et peuvent être effectués par exemple lors de l'entretien de la chaudière.

EAU DE REMPLISSAGE ET D'APPOINT

Eau déminéralisée (couche de mélange ou osmose) ou eau adoucie (faible teneur en chlorures, nitrates et sulfates)

CARTOUCHE À COUCHE DE MÉLANGE**

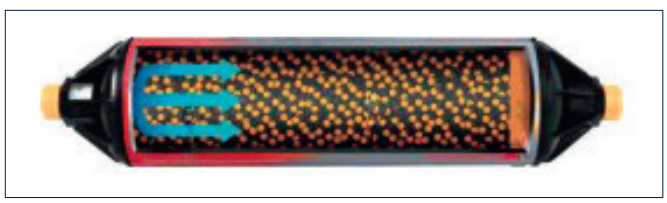
3/4" AG, 1 - 50°C, débit 8 l/min à 20°, dH env. 250 litres, longueur : 575 mm

ANALYSE DE L'EAU DE CHAUFFAGE

Analyse initiale après 3 mois de fonctionnement ou plus. Ensuite, selon les recommandations des normes pertinentes.

*

**



EWO VITAL

L'eau de chauffage reste durablement équilibrée.

L'EWO HB convient aux petites installations (capacité < 100 litres).
Pour les systèmes comportant des éléments en aluminium en contact avec de l'eau, un mélange eau/antigel ou des inhibiteurs de protection contre la corrosion, utiliser EWO VITAL ou EWO HB.

DONNÉES TECHNIQUES			EWO		DONNÉES TECHNIQUES - VITAL							
1/2"	3/4"	1"	Dimension	Pouces	1/2"	1"	5/4"	2"	2 ½"F	3"	4"	6"
15	20	25	Largeur nominale	DN	15	25	32	50	65	80	100	150
4			Pression d'eau max	bar	10							
1-70			T. de fonctionnement	°C	1-90							
1	2,2	3,8	Débit Δp 0,1 bar	m^3/h	1,2	4,8	7,5	19	30	43	77	172
1,4	3,1	5,5	Débit Δp 0,2 bar	m^3/h	1,8	7,1	11	28	44	64	114	256
58	70	88	Longueur totale	mm	100	160	200	235	324 Bride	330 Bride	370 Bride	550 Bride
25	30	39	Diamètre	mm	56	80	115	133	185	200	220	285
0,2	0,4	0,5	Poids	kg	0,5	1,4	2,7	4,8	12,5	16,3	20,8	43

FILTRES DE PROTECTION POUR L'EAU DE CHAUFFAGE

L'installation d'un filtre de protection de l'eau de chauffage est actuellement recommandée par de nombreux fabricants de chaudières et de normes. Un tel filtre est particulièrement important dans les installations anciennes, dont les tuyauteries sont souvent encrassées ou obturées.

EWO HS-F

EWO HB-PRO

EWO HS-F/HB-PRO		DONNÉES TECHNIQUES			
Dimension	Pouces	1"	5/4"	6/4"	2"
Largeur nominale	DN	25	32	40	50
Pression d'eau max	bar	10			
T. de fonctionnement	°C	1-90			
Débit Δp 0,1 bar	m^3/h	4	6,5	9,5	18
Débit Δp 0,2 bar	m^3/h	6,5	10,5	15	26
Longueur totale	mm	324	324	338	351
Diamètre	mm	130	135	150	160
Poids	kg	5	5	5,5	6,1
Puissance chaudière	kW	>50	>100	<500	<500
Volume approximatif	m^3	2	3	<5	>5

Filtrer la finesse : 100 ou 200µ

DIMENSIONS SPÉCIALES

Sur demande, nous pouvons fournir les solutions qui vous conviennent le mieux.
Exemples de projets:

PROJET A:

Pour circuit d'env. 90 m^3
5 anodes consommables en magnésium et 2 séparateurs magnétiques

PROJET B:

Pour circuit d'env. 60 m^3
4 anodes consommables en magnésium et 2 séparateurs magnétiques

EWO activ DN 150

RÉFÉRENCES EWO

L'EWO est utilisé avec succès depuis plusieurs années, entre autres par les firmes suivantes:

Ville de Boudry

GRANGE &CIE

UNIL | Université de Lausanne

Roland Savary immobilier SA

naef la tradition immobilière

trodat

ewo activ

LA SOLUTION NATURELLE POUR LE TRAITEMENT DES CIRCUITS D'EAU FERMÉ

ÉCOLOGIQUE

ÉCONOMIQUE

FACILE À METTRE EN OEUVRE

DURABLE

FIABLE

CRYSTAL NTE

Nouvelles — Technologies — Environnement

T +41 21 637 25 25 · F +41 21 637 25 28
Promenade de Flusel 36 · 1008 Jouxtens-Mézery
www.ewo-water.ch – info@ewo-water.ch

Les informations sur les données techniques et au contenu du livrable correspondent aux connaissances disponibles au moment de la rédaction, sous réserve d'erreurs, de fautes d'impression et de modifications. Les illustrations ne sont pas à l'échelle.
Tous les chiffres sont basés sur les caractéristiques du marché.

Altercom.ch-01/2020